

## **Shell Sitala D 201.03**

### **Prodotto emulsionabile per il taglio metalli**

- **Senza Cloro**
- **Senza Triazina**
- **Inodore**
- **Esente da ammine secondarie**
- **Contiene inibitori per le leghe gialle**

Il prodotto Shell Sitala D 201.03 è un prodotto emulsionabile di elevata qualità per operazioni di taglio e rettifica di materiali ferrosi e leghe di alluminio.

La sua formulazione, basta sulla presenza di efficaci additivi lubrificanti ed untuosanti consente l'impiego del Shell Sitala D 201.03 in lavorazioni meccaniche di media – elevata gravosità.

Le proprietà anti schiuma del prodotto permettono di utilizzare il Shell Sitala D 201.03 in acque di bassa durezza o laddove si utilizzino elevate pressione di spinte del fluido (come la foratura profonda, alesature con utensili multitaglienti o Mapal).

Altre caratteristiche peculiari del Shell Sitala D 201.03 risultano essere

- proprietà antiruggine elevate
- resistenza alle contaminazioni microbiche
- mantenimento della pulizia delle macchina utensile

### **Concentrazioni d'uso**

Le percentuali d'uso del Shell Sitala D 201.03 possono variare in funzione alle esigenze lavorative, alla durezza dell'acqua ecc..

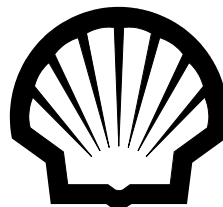
La percentuali d'uso mediamente consigliate sono :

- Operazioni di taglio generiche : 5 - 7%
- Rettifica : 4 - 5 %
- Operazioni di taglio severo : 10 – 12 %

### **Caratteristiche chimico fisiche tipiche del Shell Sitala D 201.03**

	<b>Unità</b>	<b>Metodo</b>	<b>Shell Sitala D 201.03</b>
Contenuto di olio minerale	%		39
Densità 20°C	kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D 1298	0.955
pH dell'emulsione a 3 %		DIN 51369	9.04
Protezione anticorrosiva	%	DIN 51360/2	4
Fattore rifrattometrico			1,2

Queste caratteristiche sono riferite alla attuale produzione  
Esse hanno carattere indicativo e non costituiscono specifica.



## **NOTE**

### **- Preparazione di una emulsione:**

Shell Sitala D 201.03 ha una naturale tendenza ad emulsionarsi rapidamente in acqua, sia per aggiunta diretta in acqua che attraverso sistemi di miscelazione automatici. Nel caso di miscelazione manuale si raccomanda di aggiungere il prodotto puro in acqua e non vice versa, in modo da garantire una corretta dispersione del prodotto.

Questa operazione, effettuata lentamente e mantenendo in agitazione l'acqua garantirà la migliore stabilità dell'emulsione e valorizzerà al meglio le caratteristiche del fluido refrigerante.

La preparazione dell'emulsione può avvenire anche con sistemi automatici, quali i miscelatori Venturi o Volumetrici.

### **- Controllo della concentrazione:**

La valutazione della concentrazione di una emulsione di Shell Sitala D 201.03 è agevole sia con il metodo rifrattometrico che chimico. Per le modalità di questo secondo metodo il Servizio Tecnico Sinol è a disposizione per fornire i dettagli necessari.

### **- Sostituzione delle emulsioni:**

Sia nel caso in cui viene utilizzato il Shell Sitala D 201.03 per la prima volta che quando se ne sostituisca un bagno esausto, è opportuno preliminarmente lavare e disinfettare con cura il circuito e la vasca del refrigerante. L'operazione viene correttamente garantita utilizzando la seguente metodologia: all'inizio dell'ultimo turno di lavoro si aggiunge in vasca il 2 per cento di Sinol SC 3201 e lo 0,2 per mille di Sinol B 202 e si continua regolarmente a lavorare o comunque si mantiene in circolazione il refrigerante nel circuito per un tempo corrispondente. A fine periodo si svuota e si risciacqua. Se si tratta di un impianto singolo di una certa complessità o di uno centralizzato è anche opportuno rimuovere accuratamente le morchie che si possono essere accumulate nei punti di ristagno.

Il Servizio Tecnico Sinol è a disposizione per affiancare il Cliente sia nella valutazione dello stato del bagno eventualmente da cambiare e sia per una più approfondita e mirata metodologia del suo rifacimento.

### **- Igiene e sicurezza**

Maggiori informazioni sono disponibili nella Scheda di Sicurezza

### **- Scarico delle emulsioni esauste**

Lo smaltimento del prodotto esausto deve essere effettuato attenendosi a quanto precisato dalle direttive CEE 91/156, 91/689 e 94/62, recepite in Italia dal D.L. n° 22 del 05/02/97. Il Servizio Tecnico Sinol è a disposizione per fornire tutte le informazioni riguardanti il prodotto, che possano risultare necessarie ai gestori degli impianti di trattamento.

Azienda che opera con Sistema Qualità Certificato secondo la Norma UNI-EN-ISO 9002

0A/0502